Hellings neemt activiteiten van Sortare over en breidt productportfolio uit met tel- en separeeroplossingen

Sint-Oedenrode, 12 november 2026 – Hellings heeft per 1 oktober 2026 de activiteiten van Sortare overgenomen. Daarmee breidt Hellings het productportfolio uit met oplossingen voor het separeren, verenkelen, uitlijnen en tellen van producten. De uitbreiding stelt Hellings in staat producenten in onder meer de voedingsmiddelen- en farmaceutische industrie breder te ondersteunen bij de automatisering van hun productie- en verpakkingsproces.

De kennis en technologie van Sortare worden gecombineerd met de engineering-, productie- en automatiseringskennis van Hellings. Hierdoor kunnen tel- en separeeroplossingen vanaf het ontwerp worden afgestemd op het product, de gewenste capaciteit en andere stappen in de productie- of verpakkingslijn.

Strategische uitbreiding van het productportfolio

Bij tel- en separeertoepassingen worden producten van elkaar gescheiden en, afhankelijk van de toepassing, verenkeld en uitgelijnd. Zo kunnen ze betrouwbaar worden geteld en verder verwerkt of verpakt. Denk daarbij aan onverpakte producten zoals hamburgers, bitterballen of broodjes en verpakte producten zoals gewikkelde bonbons, geflowwrapte snoepjes of vaatwastabletten.

Door deze technologie in eigen huis verder te ontwikkelen, kan Hellings deze combineren met onder meer handling, robotisering, besturing en lijnintegratie. Voor klanten betekent dit dat meer processtappen in samenhang kunnen worden ontworpen en geïntegreerd.

“*Met deze stap kunnen we klanten breder ondersteunen bij het automatiseren van hun productie- of verpakkingsproces. Door tel- en separeeroplossingen te combineren met onze kennis en ervaring in het automatiseren van processen kunnen we verschillende processtappen beter op elkaar laten aansluiten.*
- Harm van der Pol, Managing Director Hellings

Voortbouwen op bestaande samenwerking

Hellings en Ronald Stokkentreef van Sortare werken sinds 2008 samen. Die jarenlange samenwerking en ervaring met de technologie vormen de basis voor de overdracht van de activiteiten. Voor bestaande relaties staat continuïteit centraal. De kennis en expertise rond de oplossingen worden binnen Hellings geborgd en ondersteund door de engineering-, productie- en serviceorganisatie. Ronald Stokkentreef blijft betrokken bij de kennisoverdracht en commerciële activiteiten.

“*Hellings en ik werken al jarenlang samen en kennen elkaars manier van werken goed. Met deze stap brengen we onze kennis en ervaring bij elkaar en ontstaat er meer ruimte om de tel- en separeeroplossingen verder te ontwikkelen. Voor klanten betekent dat continuïteit, met tegelijkertijd de bredere technische mogelijkheden van Hellings***.**
- Ronald Stokkentreef

Hellings Robotic Systems B.V.
Speijkerstraat 5
5492 NP Sint-Oedenrode
The Netherlands

T +31 (0)413 787 400
E info@hellings.com
W hellings.com

IBAN NL67 RABO 0199 0802 91
BIC RABONL2U
VAT NL863959969B01
COC 86415891

Hellings zet de komende periode in op een zorgvuldige integratie en verdere ontwikkeling van de tel- en separeeroplossingen binnen het productportfolio.

Noot voor de redactie

Hellings ontwikkelt en realiseert machines en automatiseringsoplossingen voor productie- en verpakkingsprocessen, onder meer voor de voedingsmiddelen- en farmaceutische industrie.

Sortare is gespecialiseerd in het verenkelen, uitlijnen en/of tellen van uiteenlopende producten vanuit bulk.

Perscontact
Harm van der Pol
marketing@hellings.com
+31 413 787400
hellings.com